EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

06331850

PUBLICATION DATE

02-12-94

APPLICATION DATE

25-05-93

APPLICATION NUMBER

05122514

APPLICANT :

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD;

INVENTOR :

IIDA MASANORI;

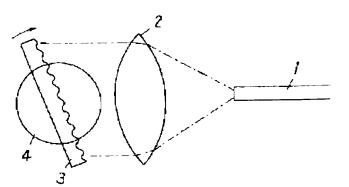
INT.CL.

G02B 6/28 G02B 5/18

TITLE

OPTICAL FILTER AND DIFFRACTION

ELEMENT USED THEREFOR



ABSTRACT :

PURPOSE: To suppress the seleced center wavelength shift of a filter itself due to the variance of the ambient temperature with respect to the filter using a diffraction grating.

CONSTITUTION: A diffraction grating 3 is rotated in the direction of an arrow in accordance with the rise of the ambient temperature by a temperature compensating mechanism part 4 arranged in the diffraction grating 3. When the temperature rises by δT , the angle of rotation of the temperature compensating mechanism part 4 is changed by $\delta \theta$ to cancel the shift of the selected center wavelength to the longer wavelength side due to the rise of the temperature, and the angle of incidence from an input/output fiber 1 to the diffraction grating 3 through a lens 2 is reduced, and the selected center wavelength of light which is subjeted to wavelength dispersion and is coupled to the input/output fiber 1 through the lens 2 again is λo independently of the rise of the temperature.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO

		_	1	

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-331850

(43) 公開日 平成6年(1994)12月2日

(51) Int.Cl.5

識別記号

FΙ

技術表示箇所

G 0 2 B 6/28

D 8707 -2K 9018-2K

庁内整理番号

5/18

審査請求 未請求 請求項の数16 〇L (全 7 頁)

(21)出願番号

特膜平5-122514

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

平成5年(1993)5月25日 (22)出願日

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 飯田 正憲

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(74)代理人 弁理士 小鍜治 明 (外2名)

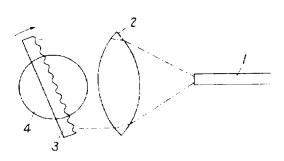
(54)【発明の名称】 光フィルタおよび光フィルタに用いる回折素子

(57) 【要約】

【目的】 回折格子を用いたフィルタにおいて、周囲温 度変動によるフィルタ自体の選択中心波長シフトを抑制 する。

【構成】 周囲の温度の上昇によって回折格子3に配置 されている温度補償機構部4により回折格子3を矢印の 方向に回転する様な動作をする。 δ Tの温度上昇により 温度補償機構部4での回転角は、温度上昇により生じる 選択中心被長の長波長側へのシフトを相殺するようにδ hetaだけ変化し、入出力ファイバ1からレンズ2を介して 回折格子3に入射する角度を小さくして、波長分散され て再びレンズ2を介して入出力ファイバ1に結合する光 の選択中心波長は温度上昇によらず入oとなる。

- 1 入山カファイバ
- **2** レンズ
- 3 回折格子
- 4 温度補償機構



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】回折格子とレンズと1本の入力ファイバと 1本の受光ファイバで構成され、前記1本の入力ファイ バからの光が前記レンズを介して前記回折格子で波長分 **散を受け、再び前記レンズを介して前記1本の受光ファ** イバに所望の波長域の光が結合するような系において、 前記回折格子に温度変動により回転角度が変化する機構 部を配置し、前記機構部は温度が上昇した場合に前記回 折格子を光の入射する角度が小さくする方向に相対的に 回転することを特徴とする光フィルタ。

【請求項2】回折格子にフーリエ回折格子を用いること を特徴とする請求項1記載の光フィルタ。

【請求項3】回折格子と、レンズと1本の入力ファイバ と1本の受光ファイバで構成される光入出力部とで成 り、前記1本の入力ファイパからの光が前記レンズを介 して前記回折格子に所定の入射角で入射し、前記回折格 子で波長分散を受け、再び前記レンズを介して前記1本 の受光ファイバに所望の波長域の光が結合するような系 において、前記光入出力部に温度変動により前記回折格 子への入射角を変化する機構を配置し、前記機構部は温 20 度が上昇した場合に前記回折格子に光の入射する角度が 小さくなる方向に光入出力部を移動させることを特徴と する光フィルタ。

【請求項4】回折格子にフーリエ回折格子を用いること を特徴とする請求項3記載の光フィルタ。

【請求項 5】請求項1記載の回転角度を変化させる機構 として、回折格子の裏面ないしは表面の格子溝方向に垂 直な面上に、前記回折格子を支持する少なくとも2つ以 上の素材が同じで長さが異なる支持部分を設けることを 特徴とする光フィルタ。

【請求項6】請求項1記載の回転角度を変化させる機構 として、回折格子の一端を固定し、他端の前記回折格子 の格子溝方向に垂直な面上に、前記回折格子を支持する 支持部分を設けることを特徴とする光フィルタ。

【請求項7】請求項1記載の回転角度を変化させる機構 として、回折格子の裏面ないしは表面の格子溝方向に垂 直な面上に、前記回折格子を支持する線膨張係数が異な る少なくとも2つ以上の支持部分を設けることを特徴と する光フィルタ。

【請求項8】請求項3記載の光入出力部を移動させる機 40 構として、回折格子の格子滯方向に垂直な面上に光入出 力部を支持する2つ以上の素材の等しい支持部分を離し て対向させることを特徴とする光フィルタ。

【請求項9】請求項3記載の回転角度を変化させる機構 として、光入出力部の光入出力端から離れた一端を固定 し、前記光入出力部の前記光入出力端側の回折格子の格 子溝方向に垂直な面上に、前記光入出力部を支持する支 持部分を設けることを特徴とする光フィルタ。

【請求項10】請求項3記載の光入出力部を移動させる 機構として、同折格子の格子溝方向に垂直な面上に光入 50 を介して平行光となり同折格子31へ入射し、波長分散

出力部を支持する線膨張係数が異なる2つの支持部分を 設けることを特徴とする光フィルタ。

【請求項11】線膨張係数が3. 0×10 °℃ ′以下の 基板の上に周期的な凹凸形状を有する格子層を設けたこ とを特徴とする光フィルタに用いる回折案子。

【請求項12】請求項11記載の格子層の厚さが基板の 厚さの1/500以下であることを特徴とする光フィル 夕に用いる回折素子。

【請求項13】請求項11記載の格子層の凹凸面形状を 10 有した面に反射膜を設けることを特徴とする光フィルタ に用いる回折素子。

【請求項14】請求項11記載の格子層は感光性樹脂層 であることを特徴とする光フィルタに用いる回折素子。

【請求項15】請求項11記載の格子層に刻印された凹 凸形状がフーリエ形状であることを特徴とする光フィル 夕に用いる回折素子。

【請求項16】回折格子とレンズと1本の入力ファイバ と1本の受光ファイバで構成され、前記1本の入力ファ イパからの光が前記レンズを介して前記回**折格子で波**長 分散を受け、再び前記レンズを介して前記1本の受光フ ァイバに所望の波長域の光が結合するような系におい て、前記回折格子に請求項11記載の光フィルタに用い る回折素子を用いることを特徴とする光フィルタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は波長多重光通信システム の受信端や光増幅回路などに用いる光フィルタ及び光フ ィルタに用いる回折素子に関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、光フィルタは波艮多重光通信シス 30 テムにおいて多重された光の中から所望の光を選択する デバイスとして、また光増幅器で構成される伝送路での 雑音除去デパイスとして、様々な形態が提案され検討さ れている。特に回折格子を用いた光フィルタは広帯域 で、かつ側波帯阻止特性のよい波長選択が可能である。

【0003】このような用途の場合には光フィルタは受 動モジュールとして他の光デバイス及び電気デバイスと ともにユニット内に実装されて使用されることとなり、 ユニット内の温度分布変化によりデバイスの特性に影響 を与える可能性がある。

【0004】図11に従来の光フィルタの構成図を示 す。図11において11は入出力ファイパであり、図の ように1本で入出力を兼ね備えても良いし、紙面に対し て垂直な方向に入力ファイパと出力ファイパを各々配置 してもよい。その場合でも図面上では2本のファイバが 重なることになり、表現上同等となるので本実施例では 前者の入出力ファイパ11として説明する。以後の図面 においても同様な扱いとする。

【0005】人出力ファイバ11からの光はレンズ21

を受ける。波長分散光のうち所望の波長城の光が再びレ シズ21を介して入出力ファイバ11へ結合し波長選択 される。図1の構成で選択される波長んのは、回折格子 31の格子間隔を Λ 、回折格子31への入射角をheta ι と*

 $2 \Lambda - \sin \theta = n - \lambda o$

【0007】をみたしている。この構成で送信されてき た光源の発振波長の温度ドリフトを補償する機構を有し た光フィルタが提案されており、温度上昇により発振波 長が長波長側ペドリフトする量を機械的に補償する機構 を備えているものが提案されている(例えば特開昭58※10 【数2】

$$2 \Lambda \cdot \sin (\theta L + \Delta \theta) = n \cdot (\lambda o + \Delta \lambda)$$

 $[0\ 0\ 1\ 0]$ を満たすように角度 $\Delta\ heta$ だけ回転し、入出 カファイバ11から回折格子31への入射角を大きくす るように働くものである。

[0011]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら従来例で は、図11の構成で固定してモジュール化した際、周囲 雰囲気温度が上昇すると回折格子が熱膨張を起こし、格 子間隔が変化する。温度変動 δ Τ による格子間隔の変化 量δΛは回折格子の等価熱膨張係数σ ε を用いて、

[0012]

$$\delta \Lambda = \sigma_e \cdot \Lambda \cdot \delta T$$

【0013】と表せ、光フィルタの選択中心波長波長は 波長変動をδλとして、

[0014]

【数4】

 $\delta \lambda = 2 \cdot \delta \Lambda \cdot \sin \theta L / n$

【0015】と表されるようにフィルタ自体の選択中心 波長が長波長側へシフトしてしまう問題点を有してい 30 る。図12に波長シフトの概念図を示す。モジュール構 築時のフィルター特性曲線を201とすれば温度上昇に よって選択中心波長は長波長側へβλだけシフトして特 性曲線202となり、その結果波長入0の透過強度は図 $oldsymbol{v} \delta$ $oldsymbol{1}$ 減少してしまう。これは温度が下降した場合でも 同様の現象となる。例えばガラス基板製の回折格子を用 いた場合、熱膨張係数は9×10 『程度であることから 1.3μm帯で、格子間隔1.3μmの回折格子を想定す ると、30度温度変化すると約0.35nm変化してし まい、通過帯域1mm以内の狭帯域フィルタにおいては一40 過剰損失の増大を招くこととなる。

【①016】さらに送信光源の発振波長ドリフトを補償 する従来例の光フィルタは、その周囲の温度変動が必ず しも送信側の温度変動と一致していないために、上述し たフィルタ自体の持つ温度特性の影響が加算されてしま うことになる。

 $2 \cdot (\Lambda + \delta \Lambda) \cdot \sin(\theta L - \delta \theta) = n \cdot \lambda o$

【0025】を満たし選択中心波長が一定となる。回折 表子は熱膨張係数が小さいため (数2) の6人が小さく なりその結果、この回折索子を光フィルタに用いた場 50 の補正の方向とはまったく逆の方向での温度補償とな

*すれば、

[0006]

【数1】

(n は整数)

※-9119号公報)。

【0008】この場合は発振波長が温度上昇と共に長波 長側へシフトしていく分△んを補償するため、

[0009]

★【0017】また最近の技術進歩により光源の発振波長 安定度は発光素子自体を温度制御して発振波長ドリフト を 0 . 1 n m以内とすることができるため送信される波 長のゆらぎを考慮する必要性が少なくなってきている。

【0018】加えて、光フィルタに用いる回折案子は基 板上に凹凸形状を有した高分子樹脂の格子層で構成され ており、格子層の温度変動による格子間隔の変動が高分 子樹脂層の持つ大きい線膨張係数(10~~10~のオ 20 一ダー)により、光フィルタを構成した場合に選択中心 波長シフトを大きくさせる要因となっていた。

【0019】本発明は上記問題点に鑑み、フィルタ構成 に起因する周囲温度変化に対する選択中心波長のシフト を相殺あるいは非常に**低減**する機構及**び構成を**有する光 フィルタ並びに回折素子を提供するものである。

[0 0 2 0]

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決するた めに本発明の光フィルタは、回折格子を用いた光学的な フィルタ構成において回折格子に温度変動により回転角 度が変化する機構部を配置する。あるいはレンズ及び人 出力ファイバで構成される光人出力部が温度変動により 回折格子への入射角を変化する機構を有するようにす

【0021】そして温度が上昇した場合に上述した機構 が回折格子に光が入射する角度が小さくなる方向に回転 または移動するような構成とする。

【0022】また、光フィルタに用いる回折素子として 熱膨張係数の小さい基板上に回折格子を形成したものを 適用する。

[0023]

【作用】本発明は上記した構成によって、温度上昇での 選択中心波長の長波長側へのシフト分を回折格子の入射 角を δ 0だけ小さくするようにして、

[0024]

【数 5 】

合、選択中心波長シフト量を入自体が小さくなる。

【0026】これは従来例での回折格子の設定傾き角度

[0027]

【実施例】以下本発明の実施例の光フィルタについて、 図面を参照しながら説明する。

【0028】図1は本発明の第1の実施例における光フ ィルタの基本構成図を示すものである。図1において1 は入出力ファイバ、2はレンズ、3は回折格子、4は温 度補債機構部である。

【0029】入出力ファイバ1からの光の振舞いは図1 3 に配置されている温度補債機構部4 により回折格子3 を矢印の方向に回転する様な動作をする。 δ Tの温度上 昇により温度補償機構部4での回転角は(数5)をみた す δ θ だけ変化し、入出力ファイバ1からレンズ2を介 して回折格子3に入射する角度を小さくして、波長分散 されて再びレンズ2を介して入出力ファイバ1に結合す る光の選択中心波長は温度上昇によらずλοとなる。周 **囲の温度が降下した場合には温度補償機構部4により入** 出力ファイバ1から回折格子3への入射角が大きくなる ように、即ち回折格子3を図1の矢印とは逆の方向に回 20 転するように作用することとなる。

【0030】従って、温度補償機構を回折格子側に設け ることにより、温度変動により生じる選択中心波長のシ フトを相殺し安定なモジュールとすることができる。

【0031】図2は本発明の第2の実施例の光フィルタ の基本構成図を示したものである。図1の実施例と異な る点は温度補債機構部6が入出力ファイバ1及びレンズ 2で構成される光入出力部5に配置されていることであ

【0032】人出力ファイバ1からの光の振舞いは図1 と同様であるが、周囲の温度の上昇によって光入出力部 51に配置されている温度補債機構部6により光入出力 部5を矢印の方向に回転する様な移動動作をする。移動 動作により光入出力部6から回折格子3への光の入射角 は δ Tの温度上昇により(数5)をみたす δ θ だけ変化 し、入射する角度を小さくして選択中心波長は温度上昇 によらずλοとなる。周囲の温度が降下した場合には温 度補債機構部6により入出力部5から回折格子3への入 射角が大きくなるように、即ち回折格子3を図2の矢印 とは逆の方向に回転するように作用することとなる。

【0033】従って、温度補債機構を光入出力部側に設 けることにより、温度変動により生じる選択中心波長の*

 $\delta \phi = (\sigma 1 \cdot L 1 - \sigma 2 \cdot L 2) \cdot \delta T / X$

【0042】と表され、温度補償の設計の自由度が増す こととなる。次に図6は第2の実施例の光フィルタの温 度補償機構部6の具体的な一構成例を示したものであ る。図6で22はレンズ、51は光人出力部、86,8 7は固定部、75,76は支持部、9は基台であり、そ の他の構成部品は図2と同様である。支持部75,76 の材質は同じであり線膨張係数 σ を有している。また支50-1、1.2とすれば、周囲温度が δ T 上昇すると光入出力部

*シフトを相殺し安定なモジュールとすることができる。

【0034】図3は第1の実施例の光フィルタの温度補 償機構部4の具体的な一構成例を示したものである。 図 3で81,82は固定部、71,72は支持部、9は基 台であり、その他の構成部品は図1と同様である。支持 部71, 72の材質は同じであり線膨張係数 σ を有して いる。なお基台9による熱膨張は光軸方向にのみ作用す るために選択中心波長に影響を与えることはない。

【0035】支持部71,72は一端を固定部81,8 2 と同様であるが、周囲の温度の上昇によって回折格子 10 2 により基台 9 に固定されており、他端は回折格子 3 の 裏面より回折格子3を回折格子3の裏面上でXの間隔を 隔てて支持している。固定部81および82から回折格 子3を支持する長尺方向の長さは支持部71の方が支持 部72よりも長くその差を δ しとすれば、周囲温度が δ T上昇すると回折格子3は相対的に

[0036]

【数6】

 $\delta \phi = \sigma \cdot \delta L \cdot \delta T / X$

【0037】をみたすδφの角度だけ図3で時計回りに 回転する。この δ ϕ が (数5) の δ θ と等しくすること により温度変動に対する選択中心波長のシフトを相殺す ることができる。

【0038】例えばガラス基板製の回折格子を用い、 1.3μm帯で、格子間隔1.3μmの回折格子を想定す ると、支持部にアルミニウムを用いた場合にはXを5m m、長さの差δしを1.1mm程度とすれば波長シフト を相殺することができる。

【0039】本実施例では2つの支持部を設けたが、図 4に示すように支持部71のみとし、回折格子3を図1 の支持部72で支持される部位を固定部83により基台 9に固定し、支持部71により回折格子3を相対的に時 計回りに回転させるようにすることができ、この場合は 支持部の長さ自体をおしと考えることによって同様の効 果が得られ、かつ支持部自体を小型化できる。

【0040】また図3では支持部に同一素材の支持部を 設けたが図5に示すように異なる素材を用いて一端を固 定部84で基台9に固定された支持部73 (線膨張係数 σ1, 長さL1) 及び固定部85で一端を固定された支持 部74 (線膨張係数σ2, 長さL2) を配置することによ 40 って(数6)は、

[0041]

【数7】

持部75,76は一端を固定部86,87により基台9 に固定されている。支持部75の他端は光入出力部51 の図面で上側の側面より支持し、支持部76の他端は光 入出力部51の支持部75の支持点と対向し、Xだけ離 れた位置で支持している。固定部86および87から光 人出力部51を支持する長尺方向の長さをそれぞれし

特開平6-331850

*【数8】

6は相対的に [0043]

$\delta \phi = \sigma \cdot (L1 + L2) \cdot \delta T / X$

【0 0 1 4】をみたするoの角度だけ図 6 で時計回りに 回転する様な移動が生じる。この δ ϕ が(数 δ)の δ θ と等しくすることにより温度変動に対する選択中心波長 のシフトを相殺することができる。

【0015】例えばガラス基板製の回折格子を用い、 1.3 μm帯で、格子間隔1.3 μmの回折格子を想定す ると、支持部にアルミニウムを用いた場合にはXを10 mm、2つの支持部の長さの和を2.2mm程度とすれ ば波長シフトを相殺することができる。

【0046】本実施例では2つの支持部を設けたが、図 7に示すように支持部75のみとし、光入出力部6を図 6の支持部76で支持される部位を固定部88により基 台9に固定し、支持部75により光入出力部6を相対的 に時計回りに回転させるようにすることができ、この場 合は支持部の長さ自体を1.1のみと考えることによって 20 本構成図 同様の効果が得られ、かつ支持部自体を小型化できる。

【0047】また図6では支持部に同一素材の支持部を 設けたが図8に示すように異なる素材を用いて一端を固 定部86で基台9に固定された支持部75(線膨張係数 σ1. 長さL1) 及び固定部89で一端を固定された支持 部77 (線膨張係数σ2, 長さ1.2) を光入出力部6の同 じ側面上に配置することによって(数7)で表される角 自由度が増すこととなる。

【0048】次に光フィルタに用いる回折素子について 30 度補償機構の第2の構成例を示す図 図9に構成図を示してその一実施例について説明する。 回折索子104は基板101に凹凸形状を有する格子層 102及び凹凸形状面上に設けた反射膜103で構成さ れている。格子層102は基板101の厚さに比べ十分 に薄い膜厚(1/500以下)で密着配置されている。 基板の材質には線膨張係数の小さいものを用いている。

【0049】このような構成により周囲の温度変動に対 する格子間隔の変動が、格子層102の厚さが薄いため に基板の線膨張係数に起因する変動に抑えられる。例え ば厚さ2mm程度の耐熱ガラス(線膨張係数2.8×1 40 0 *) を基板とし、格子層として露光して凹凸形状を有 した2μm程度の膜厚のフォトレジスト層で構成し反射 膜は0.2μm以内の金属膜とすれば回折素子自体の等 価線膨張係数はほぼ基板の線膨張係数と同じとなる。

【0 0 5 0】 図 1 0 に E述した回折素子 1 0 4 を用いた 光フィルタの一実施例を示す。この場合温度変動に対す る中心波長変動は、1.3μm帯で、格子間隔1.3μm の回折格子を想定すると、30度温度変化すると約0. 1ヵm以内となり、温度補償を行わなくとも通過帯域1 nm以内の狭帯域フィルタを構築して十分使用可能なも 50 102 格子層

のとすることができる。

【0051】なおこれまでの実施例では単に回折格子と したが、フーリエ回折格子を用いることによりモジュー ルとして低損失で、偏光依存性の小さくすことができ 10 る。

8

[0052]

【発明の効果】以上のように本発明は回折格子型の光フ ィルタ自体の持つ<u>温度特性、即ち周囲温度の変動に対す</u> る選択中心波長の変動を低減あるいは相殺して安定な受 動モジュール構成とすることができる

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例における光フィルタの基 本構成図

【図2】本発明の第2の実施例における光フィルタの基

【図3】本発明の第1の実施例における光フィルタの温 度補債機構の第1の構成例を示す図

【図4】本発明の第1の実施例における光フィルタの温 度補債機構の第2の構成例を示す図

【図 5】 本発明の第1の実施例における光フィルタの温 度補償機構の第3の構成例を示す図

【図6】本発明の第2の実施例における光フィルタの温 度補債機構の第1の構成例を示す図

【図7】本発明の第2の実施例における光フィルタの温

【図8】本発明の第2の実施例における光フィルタの温 度補債機構の第3の構成例を示す凶

【図9】本発明の一実施例における光フィルタに用いる 回折素子の構成図

【図10】本発明の一実施例における図9の回折素子を 用いた光フィルタの構成図

【図11】従来の光フィルタの基本構成図

【図12】従来の光フィルタの選択中心波長の温度変動 を表す概念図

【符号の説明】

- 1 入出力ファイバ
- 2 受光ファイバ
- 3 回折格子
- 4,6 温度補償機構部
- 5,51 光入出力部
- 71~77 支持部
- 81~89 固定部
- 9 基台
- 101 基板

特開平6-331850 (6) 10 9 104 回折素子 103 反射膜 [図2] 【凶1】 光入出力部 温度補償機構 1 入出力ファイバ2 レンズ3 回折格子4 湿度補償機構 5 6 3 [図4] [図3] 83 固定部 9 基台 71.72 支持部 81.82 固定部 71 71 83 81 82 – 9 [図6] 21 レンズ 51 光人出力部 75,76 支持部 86.87 固定部 【図5】 74 支持部 84,85 固定部 86 75 84 85 85 22

9

74

